



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю
Технический директор
А.В. Чириков
«19» 01 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

на приобретение Радиально-сверлильного станка 2К522-03 – 2 шт.

1. Заказчик, адрес: НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
2. Адрес поставки: г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
3. Требования к техническим характеристикам:

Радиально-сверлильный станок 2К522-03 -2 шт.

Допустимость замен/аналогов: аналоги оборудования не рассматриваются.
Оборудование должно соответствовать общим требованиям безопасности согласно ГОСТ12.2.009-99.

№ п/п	Модель	2К522-03
1	Наибольший условный диаметр сверления, мм в стали 45	32
2	Наибольший диаметр нарезания резьбы в стали 45	M16
3	Вылет шпинделя, расстояние от оси шпинделя до образующей колонны (max/min), мм Расстояние от торца шпинделя до рабочей поверхности плиты (max/min), мм	800/300 960/-220 (-220 ниже плоскости плиты)
4	Радиус сверления (расстояние от оси шпинделя до оси колонны, (max/min), мм	900/430
5	Суммарный угол поворота рукава вокруг колонны (вертикальная ось)	360°
6	Суммарный угол поворота рукава вокруг горизонтальной оси	360°
7	Наибольшее вертикальное перемещение рукава по колонне, мм, не менее	930
8	Зажим на колонне	Ручной
9	Суммарный угол поворота сверлильной головки вокруг горизонтальной оси	360°
10	Размеры рабочей поверхности плиты	
	Ширина, мм	630±5
	Длина (до фланца колоны), мм	800
	Высота, мм	180±3
11	Наибольший ход головки по рукаву, мм, не менее	500
12	Ход шпинделя, мм	250
13	Размер конуса шпинделя	Морзе 4 АТ6 ГОСТ 25557
14	Число ступеней частот вращения шпинделя	12
15	Пределы частот вращения шпинделя, об/мин	45-2000
16	Число подач	4
17	Пределы рабочих подач, мм/об	0,056; 0,1; 0,18; 0,32
18	Наибольший крутящий момент на шпинделе, Нм	120

19	Наибольшее усилие подачи, нМ	7
20	Мощность привода главного движения, кВт	1,5
21	Электродвигатель привода перемещения рукава по колонне, кВт	0,75
22	Электродвигатель насоса охлаждающей жидкости, кВт	0,18
23	Наибольшая суммарная мощность электродвигателя, кВт	2,43
24	Род тока питающей сети	Трёхфазный переменный
25	Количество электродвигателей на станке	3
26	Класс точности станка ГОСТ 8-82	Н
27	Габаритные размеры станка (с устройством подачи СОЖ) (LxBxH), мм, не более	1720x940x1990
28	Масса станка (нетто/брутто), кг, не более	1100/1270
29	Габаритные размеры упаковки (LxBxH), мм, не более	2040x1080x2230

4. Требования к комплектации оборудования:

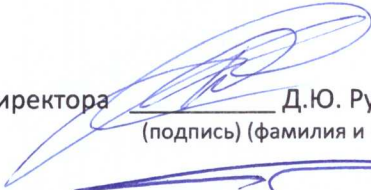
- Радиально-сверлильный станок мод. 2K522-03 -2 шт.
- Инструмент и принадлежности - (2 комплекта):
2K52-1.90.00000 Рукоятка поворота рукава -1шт,
2K52-1.89.10.000 Ключ для электрошкафа – 1 шт,
007.2000.001 Ключ для сливных пробок – 1 шт,
Ключ 7811-0024 ГОСТ 2839 -1 шт,
Клин 7851-0012 ГОСТ 3025 – 1 шт,
Втулки ГОСТ 13598:
6100-0142 - 1 шт, 3/1
6100-0144 – 1 шт, 4/2
6100-0145- 1 шт, 4/3
- Комплект опор и анкерных болтов -2 комплекта.
- Комплект фильтров масел и смазочных материалов для первого обслуживания станка - на каждую единицу оборудования.
- Оборудование должно быть укомплектовано ЗИП, быстроизнашивающимися деталями и расходными материалами на гарантийный период работы оборудования (комплект шпиндельных подшипников в зависимости от установленных, комплект фильтров масел и смазочных материалов для ТО-1) - на каждую единицу оборудования.
ЗИП, быстроизнашивающиеся детали и расходные материалы должны быть в том же исполнении, в котором изготовлено оборудование. Комплектация поставки оборудования должна обеспечить его запуск, отладку и двухсменную работу в течение гарантийного срока.
- Пакет технической документации на русском языке в твёрдой копии (2 экз.) и на электронном носителе (паспорт, руководство по эксплуатации и т.д.)- на каждую единицу оборудования.

5. Прочие требования:

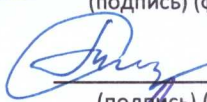
- Требуется осуществить доставку оборудования до склада Заказчика.
- Требуется провести шеф-монтаж оборудования, пуско-наладочные работы.
- Требуется провести испытания оборудования на территории Заказчика:
Сдача не геометрическую точность.
Совместно силами специалистов Поставщика и Заказчика выполнение обработки детали по чертежу Заказчика с выпуском акта.

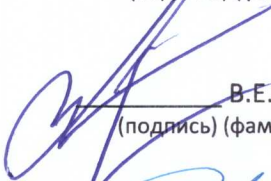
- Требуется провести инструктаж работе на оборудовании и его обслуживание в течение 2-х рабочих смен после сдачи оборудования Заказчику на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО следующего персонала: сверловщика (2 чел.), слесаря по ремонту и обслуживанию (2 чел.), электромонтера по ремонту и обслуживанию (2 чел.), инженера-технолога (1 чел.).
- Гарантийный срок – 12 месяцев с момента сдачи в эксплуатацию.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. технического директора  Д.Ю. Рудик «15» 01 2024г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Зам. генерального директора  И.О. Конев «18» 01 2024г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Главный технолог  Е.С. Климович «15» 01 2024г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Главный механик  В.Е. Вылегжанин «16» 01 2024г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Ведущий инженер-технолог ПГТ  О.Н. Барановский «15» 01 2024г.
(подпись) (фамилия и инициалы)

Начальник ОЭБ  С.Н. Булгаков «15» 01 2024г.
(подпись) (фамилия и инициалы)